

TESTY UDOWODNIŁY, ŻE DZIAŁAJĄ LEPIEJ I DŁUŻEJ NIŻ INNE.

Świdry i pletwy firmy Ditch Witch® są sprawdzone w warunkach rzeczywistych i zaprojektowane tak, aby przewyższać pod względem parametrów i trwałości wszystkie konkurencyjne wiertła. Każde wiertło firmy Ditch Witch jest zoptymalizowane nie tylko pod kątem rodzaju gruntu, ale również pod względem napędzającej je określonej wiertnicy.



Nr Katalogowy	Szerokość	Ilość Otworów	Średnica Śruby	Grubość	Kąt Podgięcia
369-167	2.5"	3 DW	12 mm	1/2"	0°
368-897	3"	5 DW	12 mm	1/2"	10°
368-896	3"	5 DW	12 mm	1/2"	0°
400-1548	3.5"	6 VM	1/2"	3/4"	10°
369-078	4"	5 DW	12 mm	5/8"	10°
369-076	4"	5 DW	12 mm	5/8"	0°
400-1657	4"	6 DW	16 mm	3/4"	10°
400-1550	4"	6 VM	1/2"	3/4"	10°
369-080	5"	5 DW	12 mm	5/8"	10°
400-1659	5"	6 DW	16 mm	1"	10°
400-1552	5"	6 VM	1/2"	3/4"	10°
400-1566	5"	6 VM	5/8"	1"	10°
400-1568	6"	6 VM	5/8"	1"	10°

SAND BIT

Płetwa z kwadratowym czubkiem oraz powierzchnią i krawędzią tnącą uszlachetnioną węglikiem, idealna do wiercenia w miękkich gruntach i piaskach.

DW – Ditch Witch®
VM - Vermeer®

HARD SURFACE BIT

Płetwa o twardej powierzchni przeznaczona do wiercenia w gruntach z domieszką małych otoczków i drobnych kawałków skały, dobrze sprawdzająca się w mokrych glinach i ilach.



Nr Katalogowy	Szerokość	Ilość Otworów	Średnica Śruby	Grubość	Kąt Podgięcia
369-068	3"	5 DW	12 mm	5/8"	10°
400-1542	3"	6 VM	1/2"	3/4"	10°
369-069	4"	5 DW	12 mm	5/8"	10°
400-1649	4"	6 DW	16 mm	3/4"	10°
400-1544	4"	6 VM	1/2"	3/4"	10°
369-070	5"	5 DW	12 mm	5/8"	10°
400-1651	5"	6 DW	16 mm	1"	10°
400-1653	5"	6 DW	20 mm	1"	10°
400-1546	5"	6 VM	1/2"	3/4"	10°
400-1570	5"	6 VM	5/8"	3/4"	10°
400-1655	6"	6 DW	16 mm	1"	10°
400-1572	6"	6 VM	5/8"	1"	10°



DURABIT

Płetwa Durabit jest przeznaczona do długotrwałej pracy we wszystkich nieskalistych formacjach gruntowych.

Nr Katalogowy	Szerokość	Ilość Otworów	Średnica Śruby	Grubość	Kąt Podgięcia
369-169	2.5"	3 DW	12 mm	1/2"	0°
368-900	3"	5 DW	12 mm	1/2"	10°
368-898	3"	5 DW	12 mm	1/2"	0°
368-901	3"	5 DW	12 mm	5/8"	10°
368-899	3"	5 DW	12 mm	5/8"	0°
368-902	4"	5 DW	12 mm	1/2"	10°
368-904	4"	5 DW	12 mm	3/4"	10°
368-903	4"	5 DW	12 mm	5/8"	10°
369-082	5"	5 DW	12 mm	5/8"	10°
369-005	5"	6 DW	16 mm	3/4"	0°
368-980	5.2"	6 DW	20 mm	1"	0°
368-720	6.4"	6 DW	16 mm	3/4"	0°
368-982	6.4"	6 DW	20 mm	1"	0°
368-984	7.8"	6 DW	20 mm	1"	0°
400-1869	2.5"	5 VM	1/2"	1/2"	0°

BARRACUDA BIT

Płetwy Barracuda można używać w większości warunków gruntowych, zwłaszcza w luźnych piaskach i glebach piaszczysto-gliniastych.

Nr Katalogowy	Szerokość	Ilość Otworów	Średnica Śruby	Grubość	Kąt Podgięcia
369-171	2.5"	3 DW	12 mm	1/2"	0°
368-890	3"	5 DW	12 mm	1/2"	10°
368-891	3"	5 DW	12 mm	5/8"	10°
400-1534	3.5"	6 VM	1/2"	3/4"	10°
368-892	4"	5 DW	12 mm	1/2"	10°
368-894	4"	5 DW	12 mm	3/4"	10°
368-893	4"	5 DW	12 mm	5/8"	10°
400-1587	4"	6 DW	16 mm	3/4"	10°
400-1536	4"	6 VM	1/2"	3/4"	10°
369-067	5"	5 DW	12 mm	5/8"	10°
369-181	5"	6 DW	16 mm	3/4"	0°
369-468	5"	6 DW	16 mm	3/4"	10°
369-500	5"	6 DW	20 mm	1"	10°
369-498	5"	6 DW	20 mm	1"	0°
400-1538	5"	6 VM	1/2"	3/4"	10°
400-1562	5"	6 VM	5/8"	1"	10°
400-1564	6"	6 VM	5/8"	1"	10°
369-469	6.4"	6 DW	16 mm	3/4"	10°
400-1540	6.5"	6 VM	1/2"	3/4"	10°
369-508	7.8"	6 DW	20 mm	1"	10°
400-1911	8"	6 VM	3/4"	1"	10°
400-1915	8"	6 VM	3/4"	1"	10°



Vermeer®



STEEP TAPER BIT

Płetwa z trójkątnym czubkiem Steep Taper jest przeznaczona do wiercenia w gruntach mocno zagęszczonych, miękkich skałach i otoczkach.

Nr Katalogowy	Szerokość	Ilość Otworów	Średnica Śruby	Grubość	Kąt Podgięcia
369-315	2.5"	3 DW	12 mm	1/2"	0°
369-072	3"	5 DW	12 mm	5/8"	10°
400-1851	3.5"	6 VM	1/2"	1"	10°
400-160	4"	5 DW	12 mm	5/8"	10°
368-895	4"	5 DW	12 mm	5/8"	10°
400-170	4.5"	6 DW	16 mm	3/4"	10°
369-467	6.4"	6 DW	16 mm	3/4"	10°
369-074	5"	5 DW	12 mm	5/8"	10°
369-183	5"	6 DW	16 mm	3/4"	0°
369-466	5"	6 DW	16 mm	3/4"	10°
369-486	5"	6 DW	20 mm	1"	0°
400-1843	5"	6 VM	1/2"	1"	10°
400-1847	5"	6 VM	5/8"	1"	10°
400-1849	6"	6 VM	5/8"	1"	10°
369-490	6.4"	6 DW	20 mm	1"	0°
400-1841	4"	6 VM	1/2"	3/4"	10°
400-1845	6.5"	6 VM	1/2"	1"	10°



TUFF BIT

Uniwersalna, trwała pletwa sprawdzająca się we wszystkich warunkach gruntowych, także w twardych, zgęszczonych gruntach i miękkich skałach osadowych. Segmenty pletwy Tuff wzdłuż krawędzi wiodącej są wzmocnione i stabilne, co zapewnia im odporność na uderzenia i wibracje. Materiał Barracuda użyty na brzegach pletwy zmniejsza zużycie czubka obudowy elektroniki.

Nr Katalogowy	Szerokość	Ilość Otworów	Średnica Śruby	Grubość	Kąt Podgięcia
400-1526	6.5"	6 VM	1/2"	3/4"	10°
400-1871	2.5"	5 VM	1/2"	1/2"	0°
369-727	3"	3 DW	12 mm	1/2"	0°
369-729	3"	5 DW	12 mm	5/8"	10°
401-334	3.5"	5 DW	12 mm	5/8"	10°
369-731	4"	5 DW	12 mm	5/8"	10°
400-1522	4"	6 VM	1/2"	3/4"	10°
400-172	4.5"	6 DW	16 mm	3/4"	10°
369-733	5"	5 DW	12 mm	5/8"	10°
369-735	5"	6 DW	16 mm	3/4"	10°
369-739	5"	6 DW	20 mm	1"	10°
400-1524	5"	6 VM	1/2"	3/4"	10°
400-1560	6"	6 VM	5/8"	1"	10°
369-737	6.4"	6 DW	16 mm	3/4"	10°
369-741	6.5"	6 DW	20 mm	1"	10°
369-743	8"	6 DW	20 mm	1"	10°
400-1528	8"	6 VM	5/8"	1"	10°
400-1877	3.5"	6 VM	1/2"	5/8"	10°
400-1879	8"	6 VM	3/4"	1"	10°
400-1881	5"	6 VM	5/8"	1"	10°



STEEP TAPER TUFF BIT

Pletwa przeznaczona do wiercenia w twardych, zagęszczonych gruntach i miękkich skałach osadowych pletwa z trójkątnym czubkiem. Segmenty pletwy Tuff rozmieszczone wzdłuż krawędzi wiodącej są mocne i stabilne, co zapewnia im odporność na uderzenia i drgania.

Nr Katalogowy	Szerokość	Ilość Otworów	Średnica Śruby	Grubość	Kąt Podgięcia
400-1893	5"	6 DW	20 mm	1"	10°
400-1895	8"	6 DW	20 mm	1"	10°
400-120	4"	5 DW	12 mm	3/4"	10°
400-122	4"	6 DW	16 mm	3/4"	10°
400-1530	4"	6 VM	1/2"	3/4"	10°
400-124	5"	6 DW	16 mm	3/4"	10°
400-1532	5"	6 VM	1/2"	3/4"	10°
400-431	6"	6 DW	20 mm	1"	10°
400-1885	3.5"	6 VM	1/2"	5/8"	10°
400-1887	5"	6 VM	5/8"	1"	10°
400-1889	6"	6 VM	5/8"	1"	10°
400-1891	8"	6 VM	3/4"	1"	10°



TORNADO BIT

Płetwa o trwałej i uniwersalnej konstrukcji, przeznaczona do wierceń w różnych rodzajach gruntów, w tym miękkim piaskowcu, skale rozbrylonej i glebach twardych.



Nr Katalogowy	Szerokość	Ilość Otworów	Średnica Śruby	Grubość	Kąt Podgięcia
400-1929	3"	5 DW	12 mm	5/8"	10°
400-1585	5"	5 DW	12 mm	3/4"	10°
400-1925	3.5"	5 DW	12 mm	5/8"	10°
400-1514	3.5"	6 VM	1/2"	3/4"	10°
400-1897	3.5"	6 VM	1/2"	5/8"	10°
400-1931	4"	5 DW	12 mm	3/4"	10°
400-1927	4"	5 DW	12 mm	5/8"	10°
400-1933	4.5"	6 DW	16 mm	3/4"	10°
400-1935	5"	6 DW	16 mm	3/4"	10°
400-1939	5"	6 DW	20 mm	1"	10°
400-1941	6"	6 DW	20 mm	1"	10°
400-1937	6.5"	6 DW	16 mm	3/4"	10°
400-1516	4"	6 VM	1/2"	3/4"	10°
400-1063	6"	6 DW	16 mm	3/4"	10°
400-1518	5"	6 VM	1/2"	1"	10°
400-1520	6"	6 VM	1/2"	3/4"	10°
400-1554	5"	6 VM	5/8"	1"	10°
400-1558	6"	6 VM	5/8"	1"	10°
400-1899	8"	6 VM	3/4"	1"	10°
400-1901	8"	6 DW	20 mm	1"	10°

GRADE BIT

Płetwa Grade jest krótsza i węższa niż nasze standardowe płetwy, ułatwia więc utrzymanie nachylenia głowicy, umożliwiając dokładniejszą i bardziej stopniową korekcję kierunku wiercenia.

Nr Katalogowy	Szerokość	Ilość Otworów	Średnica Śruby	Grubość	Kąt Podgięcia
400-022	5"	6 DW	20 mm	1"	0°
400-021	5"	6 DW	20 mm	1"	0°
368-144	5.5"	6 DW	16 mm	3/4"	0°
400-1366	6"	6 DW	20 mm	1"	0°
400-1246	4"	6 DW	16 mm	3/4"	0°





SHOT GUN

Płetwa Shot Gun Bit jest przeznaczona do wiercenia w twardych, zbitych zagęszczonych i skałach osadowych. Duże trzony tnące z węgla zwiększają wydajność wiercenia. Materiał Barracuda użyty na brzegach płetwy zwiększa jej trwałość.

Vermeer®



Nr Katalogowy	Szerokość	Ilość Otworów	Średnica Śruby	Grubość	Kąt Podgięcia
400-1907	6"	6 DW	20 mm	1"	10°
400-1905	5"	6 DW	16 mm	3/4"	10°
400-1665	3.5"	5 DW	12 mm	3/4"	10°
400-1574	3.5"	6 VM	1/2"	3/4"	10°
400-1667	4"	5 DW	12 mm	3/4"	10°
400-1671	4"	6 DW	16 mm	1"	10°
400-1576	4"	6 VM	1/2"	3/4"	10°
400-1669	5"	5 DW	12 mm	3/4"	10°
400-1673	5"	6 DW	16 mm	1"	10°
400-1578	5"	6 VM	1/2"	3/4"	10°
400-1909	8"	6 DW	20 mm	1"	10°
400-1903	8"	6 VM	3/4"	1"	10°
400-1580	5"	6 VM	5/8"	1"	10°
400-1582	6"	6 VM	5/8"	1"	10°

TriHawk® I jest agresywnym świdrem do wierceń kierunkowych, przeznaczonym do wiercenia w miękkich formacjach skały o kategorii do 8000 psi (552 bary). Znakomicie sprawdza się też w suchych, zagęszczonych glebach oraz formacjach zawierających otoczaki i odłamki skał. Wykonany jest z wysokogatunkowego stopu stali hartowanego cieplnie. Ma wymienne zęby z węgla, ustawione pod kątem w celu zwiększenia wydajności i zmniejszenia drgań maszyny.

TRIHAWK I



Świdry TriHawk® dedykowane są do obudów TriHawk® HD. Dostępnych jest osiem głowic mocowanych na wielowypustcie, w tym dwie pod płetwy wiertnicze Ditch Witch® i Vermeer®.

Nr Katalogowy	Szerokość	Na Wielowypust	Wymienne Trzony Tnące	Wiertnica
906-1792	3.75"	2.125"	906-1642 krótkie / 906-1637 długie	6 - 12K
906-1626	4.44"	2.125"	906-2434 krótkie / 906-2437 długie	16 - 20K
906-2426	5.12"	2.5"	906-2446 średnie / 906-2494 długie	24 - 40K
906-5026	6.12"	3.375"	906-5082 średnie / 906-5090 długie	50 - 100K
906-1827	TriHawk I z Szeklą			5 - 12K
906-2627	TriHawk I z Szeklą			16 - 40K

TriHawk I z Szeklą



TRIHAWK® III



TriHawk III to świder o wysokiej odporności na ścieranie i masywnych zębach tnących z trzonami z węglika. Jego konstrukcja umożliwia wydajne wiercenie w skałach o niskiej i średniej twardości do 12 000 psi (827 barów) i formacjach z otoczkami. Naspawane drobiny węglika znajdują się nie tylko na powierzchni świdra, ale również wzdłuż bruzd wyciętych w obszarach najbardziej narażonych na zużycie. Dzięki temu powierzchnia świdra jest gładka i stawia mniej oporu podczas sterowania.

Nr Katalogowy	Szerokość	Gwint	Na Wielowypust	Wymienne Trzony Tnące	Wiertnica
906-1719	4.38"		2.125"	906-1713 długie	16 - 20K
906-2519	5.5"		2.5"	906-2516 krótkie	24 - 40K
906-5119	6.6"		2.375"	906-5116 średnie	50 - 100K
906-1513	10"	4.5 F API-IF		906-1512 średnie	150 - 300K
906-1527	12.5"	6.625 F FH		906-1530 średnie	500K +
906-1723	TriHawk III z Szeklą				16 - 20K
906-2523	TriHawk III z Szeklą				24 - 40K

TRIHAWK IV

Świder TriHawk IV jest przeznaczony do wiercenia w ciężkim gruncie, formacjach o strukturze z otoczkami lub spękanej skale. Wykonany jest z wysokogatunkowego stopu stali, a jego konstrukcja zmniejsza drgania maszyny w trudnych warunkach wiercenia. Liczne stożkowe trzony tnące z węglika zostały rozmieszczone tak, aby zapewnić płynność wiercenia i zminimalizować zużycie obudowy nadajnika.

Nr Katalogowy	Szerokość	Na Wielowypust	Wiertnica
906-1730	4.38"	2.125"	16 - 20K
906-2530	5.5"	2.5"	24 - 40K
906-5130	6.6"	3.375"	50 - 100K





TRIHAWK V

Nowatorska konstrukcja świdra TriHawk V umożliwia jednocześnie sterowanie obrotem krawędzi tnącej i powierzchnią nacisku. Zapewnia niezrównaną wydajność wiercenia w formacjach z otoczkami i płaskimi kamieniami rzeczными oraz gruntach twardych i żwirowych. TriHawk V ma opatentowaną zwężoną krawędź J, która pozwala na łagodne przekształcenie momentu obrotowego w nacisk sterowania, co daje operatorowi wyjątkową kontrolę nad maszyną. O wyjątkowej wydajności świdra TriHawk V decyduje przede wszystkim zwężenie jego krawędzi wiodącej w stronę krawędzi końcowej.

Nr Katalogowy	Średnica	Przykręcany	Gwint	Na Wielowypust	Wiertnica
906-0708	3.5-5.5"	6 Otworów VM			5 - 12K
906-0792	3.5-5.5"	5 Otworów DW			5 - 12K
906-1771	3.88"			2.125"	16 - 20K
906-2571	4.8"			2.5"	24 - 40K
906-5171	7"			3.375"	50 - 100K
906-1523	9"		4.5 F API-IF		150 - 300K
906-0825	TriHawk V z Szekłą				5 - 12K
906-1825	TriHawk V z Szekłą				16 - 20K
906-2625	TriHawk V z Szekłą				24 - 40K



TRIHAWK VI

Nowa konstrukcja umożliwia szybką i łatwą wymianę świdra w razie zmiany warunków gruntowych na formacje skalne o średniej i dużej twardości. Przeznaczony do systemów jednorurowych.

Nr Katalogowy	Średnica	Na Wielowypust	Wiertnica
906-1864	4.6"	2.125"	16 - 20K
906-2670	5.4"	2.5"	24 - 40K
906-5383	6.8"	3.375"	50 - 100K

TRIHAWK REAMER BIT

Umożliwia szybkie i łatwe prowadzenie prac instalacyjnych w otworach o małej średnicy. Po zakończeniu wiercenia za pomocą systemu TriHawk wystarczy wyciągnąć dwa sworznie przytrzymujące świder i zainstalować zamiast niego świder rozwiercający. Ten odlewany rozwiertak jest wyposażony w uchwyt do zamocowania krętlika i umożliwia wiercenie otworów o średnicy do 5.25 in (133 mm).

Nr Katalogowy	Średnica	Na Wielowypust	Wiertnica
906-1812	6"	2.125"	16 - 20K
906-2712	6"	2.5"	24 - 40K



DIRT BIT ADAPTERS

Nr Katalogowy Średnica Obudowy Ilość Otworów Wielowpust Średnica Śruby

906-1796	3" TriHawk HD	5 DW	2.125"	12 mm
906-1665	3" TriHawk HD	6 VM	2.5"	1/2"
906-2698	3.5" TriHawk HD	5 DW	2.5"	12 mm
906-2465	3.5" TriHawk HD	6 VM	3.375"	1/2"
906-2697	3.5" TriHawk HD	6 DW	2.125"	16 mm
906-5296	4.25" TriHawk HD	6 DW	2.5"	20 mm
906-5166	4.25" TriHawk HD	6 VM	3.375"	3/4"
906-5165	4.25" TriHawk HD	6 VM	3.375"	5/8"

Ekonomiczny adapter Ditch Witch® Dirt Bit Adapter pozwala łatwo i szybko przekształcić obudowę nadajnika TriHawk® w system wiercenia gruntowego płetwami wiertniczymi.



TRI-CONE BIT

Świdry trójgryzowe Tri-Cone są przeznaczone do wiercenia w gruntach zagęszczonych i twardych skałach. Aby zoptymalizować wydajność, warto używać ich z opatentowanym systemem Ditch Witch® All Terrain.



Nr Katalogowy	Średnica	Gwint	Typ
400-432	4.75"	2.88 API	MT TCI
400-1356	4.75"	2.88 API	TCI HDS3
401-345	5.5"	2.88 API	TCI HDX40
401-349	5.5"	2.88 API	TCI HDS2
401-138	6.25"	3.5 API	TCI Value Line
401-139	6.25"	3.5 API	TCI Value Line
401-346	6.5"	3.5 API	HDX30
400-1812	6.5"	3.5 API	TCI XR50
401-361	6.5"	3.5 API	TCI HDS3



Nr Katalogowy	Średnica	Gwint
400-971	5.25"	2.88 API
400-1094	6.65"	2.88 API
400-683	7"	3.50 API

SOFT FORMATION BIT

Świder Soft Formation jest przeznaczony do wiercenia w formacjach miękkich, takich jak piaskowiec, łupki i zbita lub zagęszczona glina. Stosowany wyłącznie z systemami Ditch Witch® All Terrain.

COBBLE BIT

Zaprojektowany przez firmę Ditch Witch świder Cobble jest idealny do wiercenia w obluzowanych skałach lub żwirze.

Nr Katalogowy	Średnica	Gwint
400-972	5.5"	2.88 API



ROCKMASTER™ BIT

Nr Katalogowy	Średnica	Gwint	Typ
400-2317	5.5"	2.88 API R	Rockmaster Open Bearing IADC:533
400-2319	5.5"	2.88 API R	Rockmaster Sealed Bearing IADC:517
400-2517	5.5"	2.88 API R	Rockmaster Sealed Bearing IADC:637
400-2320	6.5"	3.5 API R	Rockmaster Sealed Bearing IADC:537
400-2516	6.5"	3.5 API R	Rockmaster Sealed Bearing IADC:637
400-2420	4.75"	2.88 API R	Rockmaster Sealed Bearing IADC:517
400-2421	4.75"	2.88 API R	Rockmaster Open Bearing IADC:533

Świder Rockmaster™ cechuje się wyjątkową wydajnością i trwałością, przez co pozwala znacznie zwiększyć produktywność wiertnic Ditch Witch® All Terrain lub Vermeer®. Opatentowane zabezpieczenie krawędzi wiodącej świdra przez tarcze węglkowe wydłuża czas eksploatacji narzędzia podczas poziomego wiercenia kierunkowego w warunkach ekstremalnych, a trzony tnące o specjalnej budowie zwiększają skuteczność penetracji skały. W konstrukcji świdra Rockmaster wykorzystano sprawdzoną, udoskonaloną technologię i wysokiej jakości komponenty, zapewniając w ten sposób większą trwałość narzędzia podczas wiercenia w twardych materiałach.



DITCH WITCH TRI-CONE BIT

Świdry trójgryzowe Tri-Cone są wykonane z wysokiej jakości komponentów, wyposażone w trzony tnące z węgliku wolframu lub opcjonalnie ze stali, dostosowane są do pracy w zmiennych warunkach gruntowych.



Nr Katalogowy	Średnica	Gwint	Typ
400-2314	4.75"	2.88 API	DW Rock Bit Open Bearing IADC:612
400-2520	5.5"	2.88 API	DW Mill Tooth Open Bearing IADC:211
401-2521	6.5"	3.5 API	DW Mill Tooth Open Bearing IADC:211
401-2316	5.625"	3.5 API	DW Rock Bit Open Bearing IADC:612
401-2318	6.5"	3.5 API	DW Rock Bit Sealed Bearing IADC:537
401-2315	5.625"	3.5 API	DW Mill Tooth Open Bearing IADC:211

Zapytaj – Odpowiemy
jlm@jlm.pl



 **Ditch Witch**
ditchwitch.com

JL Maskiner w Polsce Sp. z o.o.

Dane pochodzą ze strony producenta. Informacje są ogólne i mogą być zmienione bez powiadomienia. Numery katalogowe części mogą ulec zmianie bez powiadomienia.